

WYSOKA WYDAJNOŚĆ • SZTYWNOŚĆ • PRECYZJA • UNIWERSALNOŚĆ

TOKARKI CNC

ROMI C

NOWA GENERACJA





ZNACZNIE WIĘCEJ PRODUKTYWNOŚCI I RENTOWNOŚCI DLA TWOJEJ FIRMY

*W czasach nieustannie podnoszonych wymagań w przemyśle, **kluczowe jest posiadanie przewagi, która sprawi, że Twoje produkty wyróżnią się na tle konkurencji.***

*W tym kontekście, rozwój parku maszynowego, szczególnie w kierunku **nowoczesnych, wysokowydajnych i precyzyjnych obrabiarek, zdecydowanie poprawi produktywność w Twojej firmie.***

Poprawisz jakość obrabianych elementów, produktywność, wydajność, a co najważniejsze – zwiększysz rentowność swej produkcji.

Posiadając ponad 90-letnią historię stworzyliśmy markę o uznanej renomie, która jest znana z wysokiej jakości i rozpoznawana na całym świecie.

Oferujemy najkorzystniejsze rozwiązania w zakresie obrabiarek na rynku. Nasze nieustanne dążenie do rozwoju nowych rozwiązań i innowacji, daje efekty w postaci solidnych, zaawansowanych technologicznie i wysokiej jakości obrabiarek.

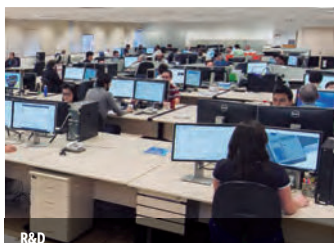
Gwarantujemy pełne wsparcie podczas całego procesu zakupowego i wdrożeniowego. Zapewniamy wysoki poziom obsługi naszego zespołu sprzedażowego, technologicznego, a także serwisu i działu części zamiennych.

Posiadanie maszyn ROMI w swojej firmie gwarantuje, że dysponujesz najwyższej klasy obrabiarkami. Żywotność i reputacja tych maszyn daje pewność wysokiej ceny odsprzedaży w przyszłości.

W ROMI otrzymasz kompleksowe rozwiązanie, zdecydowanie więcej, niż tylko maszynę. **Masz bezpieczeństwo i pewność, że możesz liczyć na swojego dostawcę,** kiedykolwiek tego będziesz potrzebował. Wybierz nas, a przekonasz się, że jesteśmy godni Twojego zaufania. **Naszym głównym celem jest poprawa produktywności i rentowności w Twoim biznesie.**



Ultra Clean room



R&D



Elastyczny system produkcyjny (FMS)



Specjalistyczna pomoc techniczna



Szkolenia



Magazyn części zamiennych

ROMI C

NOWA GENERACJA

Elastyczność i wysoka produktywność dla różnych rodzajów obróbki.



Tokarki CNC serii ROMI C nowej generacji to maszyny niezwykle wszechstronne, przeznaczone do obróbki rozmaitych typów detali, wyróżniające się wysoką mocą, szybkimi przesuwami i wysoką dokładnością obróbki. Maszyny te cechuje solidna konstrukcja, wysoka sztywność oraz stabilność, dzięki czemu doskonale spisują się nawet podczas najbardziej wymagających operacji obróbki skrawaniem.



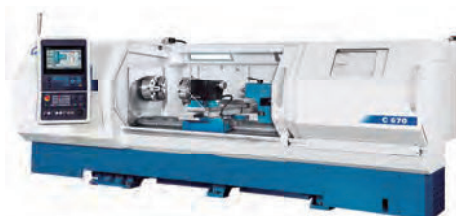
ROMI C470

Wrzeciono	A2-5" - 4,000 obr./min A2-6" - 3,000 obr./min
Silnik główny	12.5 KM / 9 kW
System CNC	CNC Siemens Sinumerik 828D



ROMI C570

Wrzeciono	A2-6" - 3,000 obr./min A2-8" - 2,200 obr./min
Silnik główny	15 KM / 11 kW
System CNC	CNC Siemens Sinumerik 828D



ROMI C670

Wrzeciono	A2-8" - 1,800 obr./min
Silnik główny	24.7 KM / 18.2 kW
System CNC	CNC Siemens Sinumerik 828D



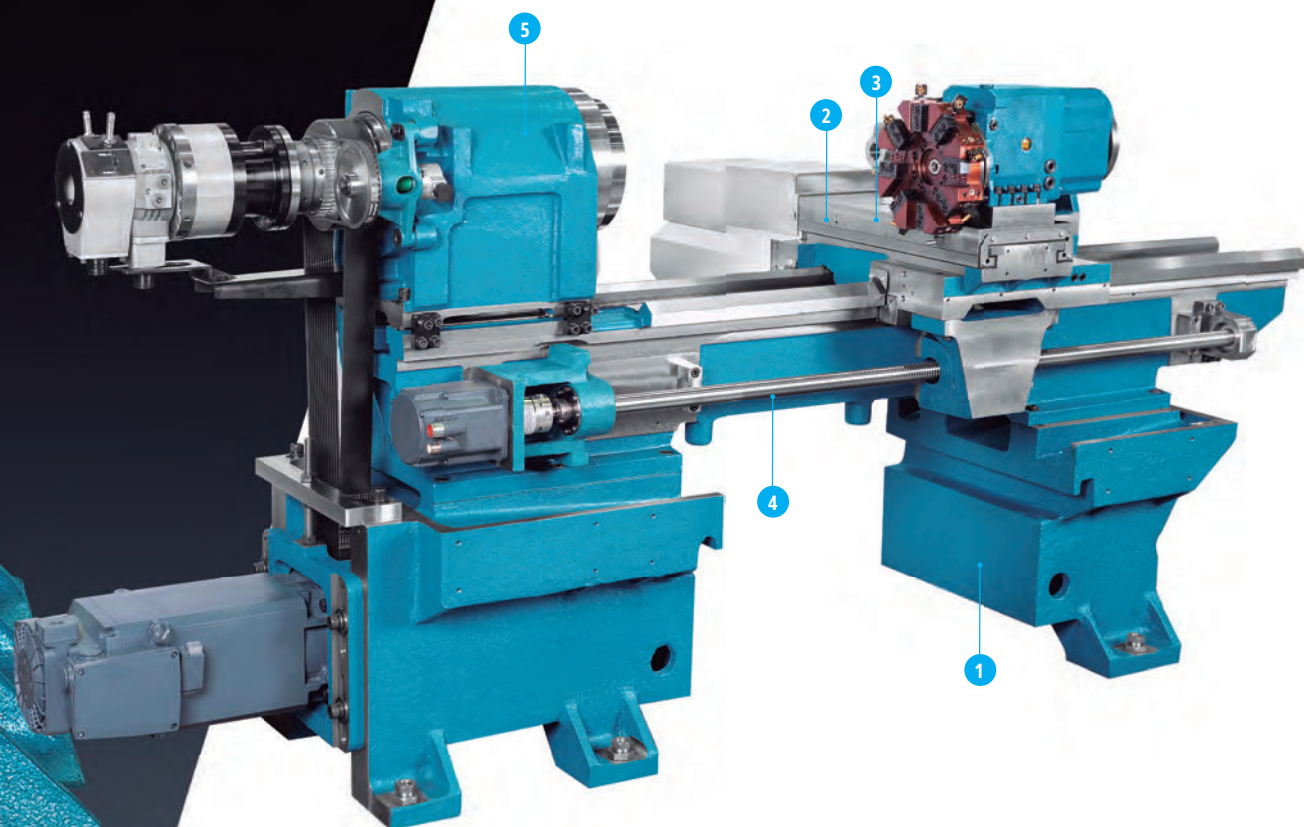
KONSTRUKCJA ŁOŻA

SZTYWNOŚĆ I TECHNOLOGIA

Tokarki CNC serii ROMI C – Nowa Generacja posiadają solidne łoża ustawione na żeliwnych słupach, uźebrowane wewnętrznie, by tłumić drgania występujące w różnego typu warunkach skrawania.

Prowadnice płaskie i pryzmatyczne są hartowane indukcyjnie i szlifowane dla zapewnienia dużej trwałości i odporności na zużycie mechaniczne. Stanowią układ regulujący się samoczynnie, dzięki czemu gwarantują stały kontakt łoża z suportem poprzecznym.

Cechy te przekładają się na dużą sztywność, stabilność i precyzję obróbki oraz pozwalają wykorzystać pełną moc obrabiarki.



1

Żeliwne, uźebrowane łóże wsparte na żeliwnych słupach tworzy układ gwarantujący sztywność i stabilność wymiarową maszyny, zapewniając stabilne osadzenie głównych podzespołów

2

Suport poprzeczny jest zamocowany na prowadnicach ślizgowych o przekroju prostokątnym, hartowanych indukcyjnie, szlifowanych oraz wykończonych tworzywem „TURCITE” zapewniającym doskonałe parametry posuwu i przyspieszenia, tworzą bardzo sztywny układ o wysokiej precyzji geometrycznej.

3

Prędkości szybkiego posuwu dla osi wzdłużnej (Z) oraz poprzecznej (X) wynoszą 10,000mm/min dla modeli C470 oraz C570, a 8,000mm/min dla modelu C670.

4

Precyzyjne śluby kulowe w osi wzdłużnej i poprzecznej są hartowane oraz szlifowane. Montowane w łożyskach skośnych oraz bezpośrednio sprzęgnięte z silnikami serwo.

5

Wrzeciennik - solidna konstrukcja mocująca wrzeciono. Wrzeciono tych tokarek osadzone są w łożyskach precyzyjnych o wysokiej obciążalności, co przekłada się na sztywność układu i wysoką skuteczność tłumienia drgań nawet w ciężkich warunkach skrawania, umożliwiając wykonywanie detali o wysokiej dokładności geometrycznej. Napęd jest przenoszony z silnika prądu zmiennego (AC), chłodzonego powietrzem, za pośrednictwem paska klinowego wielorowkowego.

WRZECIENNIK

C 470, C 570 i C 670

Solidna konstrukcja mocująca wrzeciono. Wrzeciono tokarki osadzone jest w precyzyjnie wykonanych łożyskach o wysokiej obciążalności, co przekłada się na sztywność układu i wysoką skuteczność tłumienia drgań nawet w ciężkich warunkach skrawania, umożliwiając wykonywanie detali o znakomitej dokładności geometrycznej. Napęd jest przenoszony z silnika prądu zmiennego (AC) za pośrednictwem paska klinowego wielorowkowego, co zapewnia wysoki moment obrotowy oraz umożliwia bezstopniową regulację prędkości.





Uchwyty tokarskie

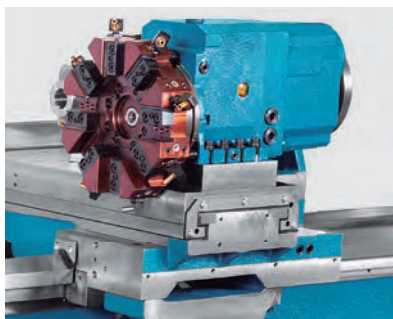
Tokarki CNC serii ROMI C Nowej Generacji można skonfigurować z różnymi typami uchwytów (*):

- Uniwersalnym uchwytem 3-szczękowym
- Hydraulicznym uchwytem 3-szczękowym
- Uchwytem z niezależnie ustawianymi 4 szczękami

(*) wybór jest obligatoryjny, dostępność zależnie od modelu obrabiarki.

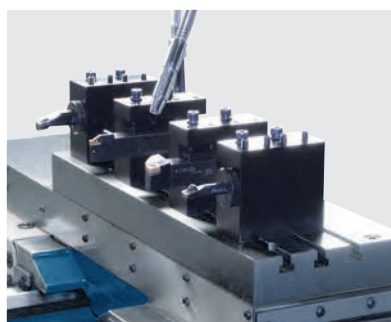
Imaki narzędziowe i głowice rewolwerowe (opcjonalne)*

- Płyta wielonożowa imakowa (C 470)
 - Tylny imak narzędziowy (C 470/570/670)
 - Imak narzędziowy szybkozmienny dwu lub trzystronny (C 470)
 - 4-pozycyjna głowica kwadratowa – manualna (C 470)
- Imak narzędziowy szybkozmienny trzystronny (C 570/670)
- 8-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pozioma (C 470 [std.] / C 570/670 [opc.])
 - 4-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pionowa (C 670)
 - 8-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pozioma z napędzanymi narzędziami (C 670)



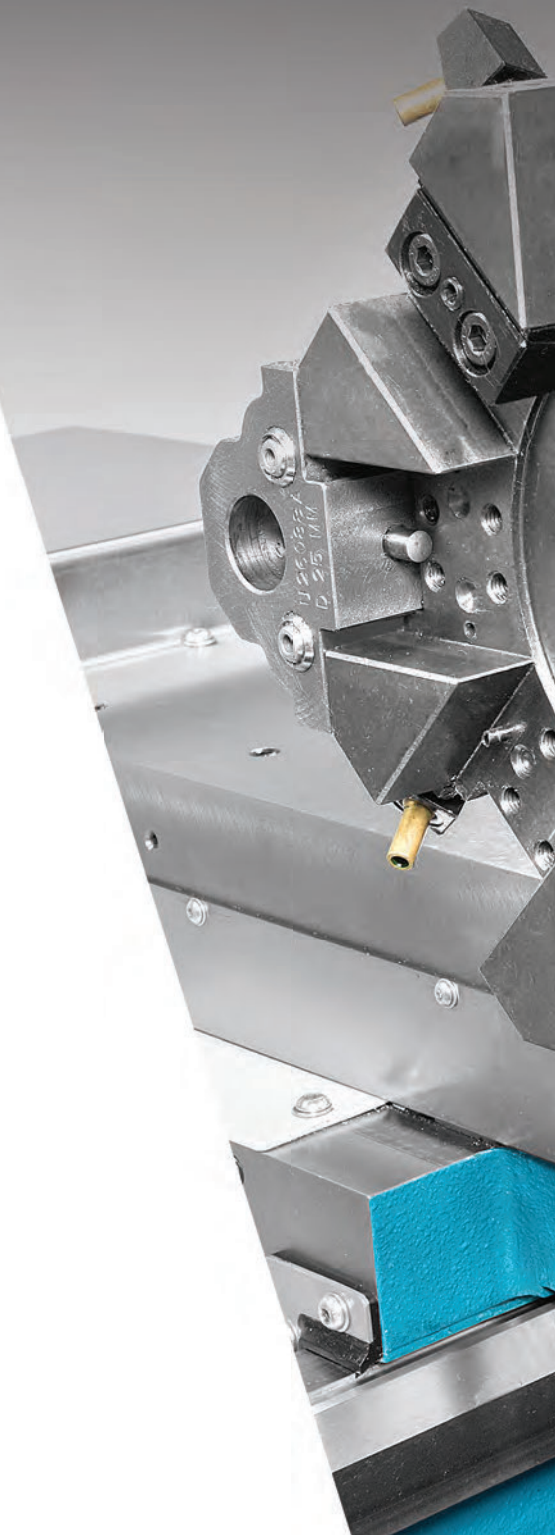
◀ Głowica elektryczna pozioma 8-pozycyjna (opcja)

Płyta wielonożowa imakowa (opcja) ▶



◀ Szybkozmienny imak narzędziowy

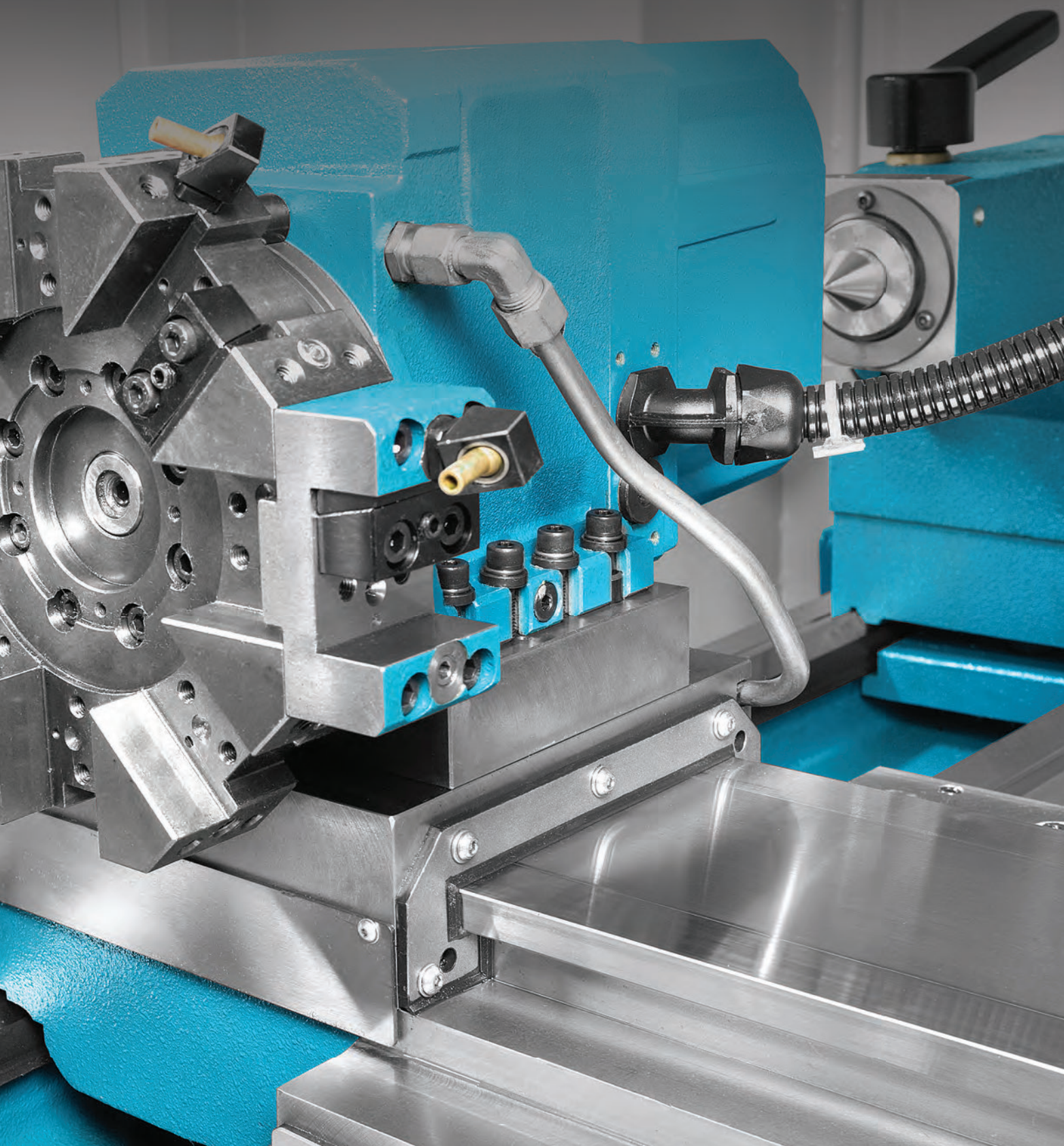
* Dostępność uzależniona od modelu obrabiarki.





GŁOWICE NARZĘDZIOWE

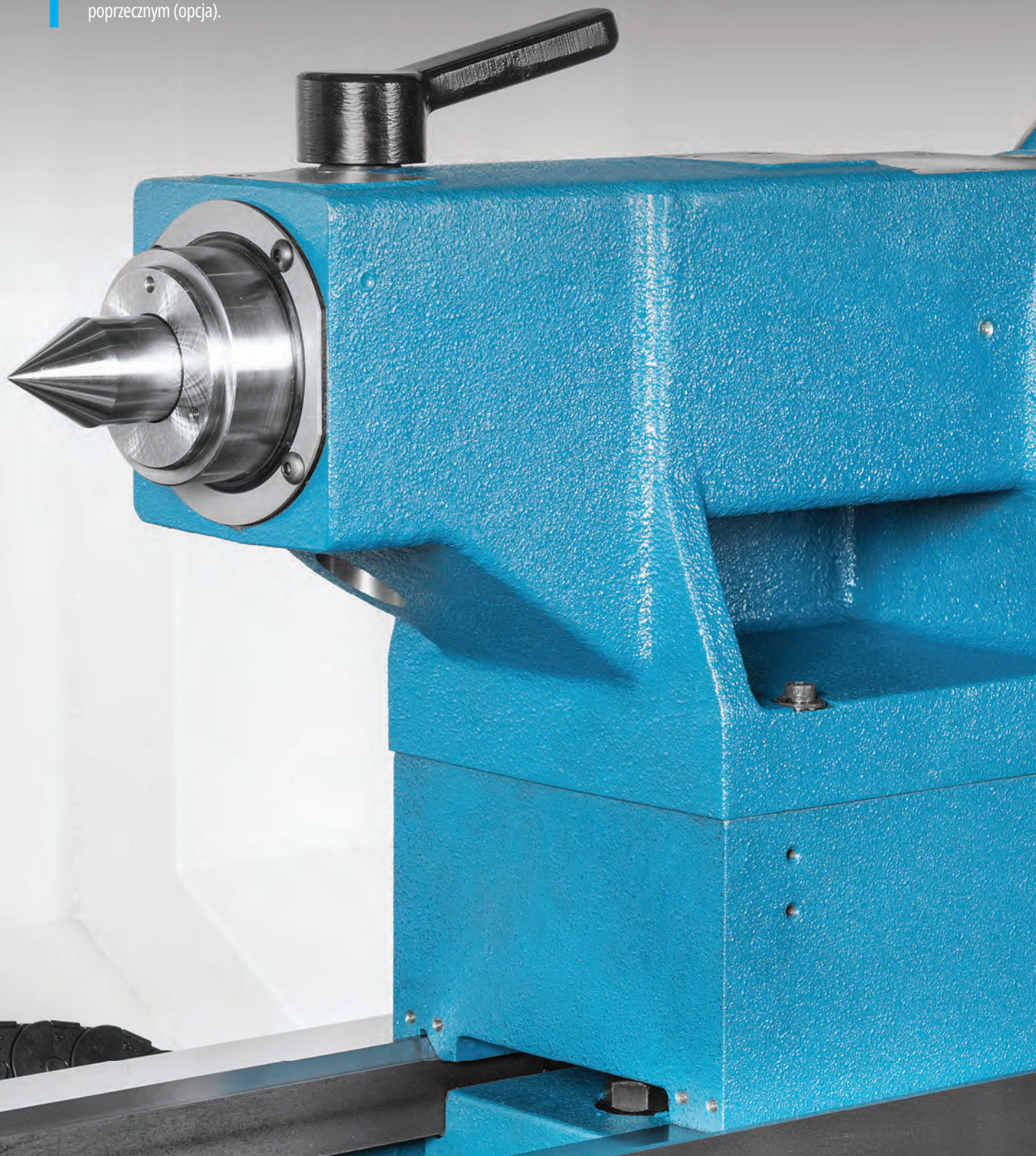
WYSOKA WYDAJNOŚĆ I PRECYZJA

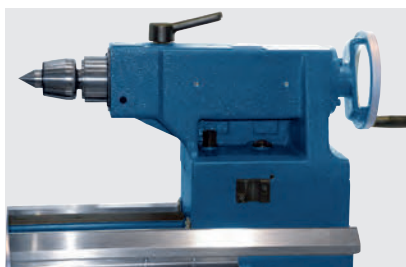


KONIK

Tokarki serii ROMI C – Nowa Generacja posiadają konik manualny, z pinolą wysuwaną manualnie (standard) lub hydraulicznie (opcja).

Pozycjonowanie podstawy konika odbywa się ręcznie (w wykonaniu standardowym) lub poprzez sprzęgnięcie z suportem poprzecznym (opcja).





◀ Konik manualny
(wykonanie standardowe)



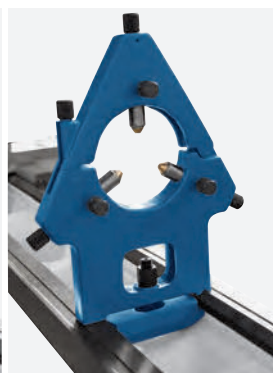
◀ Konik hydrauliczny (opcja)

PODTRZYMKI

Tokarki CNC serii ROMI C – Nowa Generacja można wyposażyć w różne rodzaje podtrzymek (opcja), które gwarantują doskonałe podparcie dla obróbki długich detali (np. wałów czy rur).



▲ Podtrzymka stała –
otwarta (C 470/570)



▲ Podtrzymka stała –
zamknięta (C 470/570/670)



▲ Podtrzymka nadążna
(C 470/570)

SYSTEM CNC

TECHNOLOGIA, WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ PRACY

Siemens Sinumerik 828D CNC

Dotykowy, kolorowy wyświetlacz 15" LCD z obsługą w j. polskim, złącza: USB oraz Ethernet dają użytkownikowi szerokie możliwości przy wprowadzaniu programów obróbkowych oraz parametrów pracy.

Ten system CNC jest szybki i intuicyjny w obsłudze oraz zapewnia znakomite możliwości tworzenia i edycji programów obróbkowych, np. cykli standardowych toczenia i wiercenia, funkcje interpolacji liniowej i kołowej, funkcje wykonywania gwintów, funkcje referencyjne, układy współrzędnych, 256 par korektorów narzędzi, menedżer zarządzania żywotnością narzędzi, 3 MB pamięci, możliwość edycji w tle, a także rozbudowane możliwości symulacji obróbki w 3D. Dostępny jest również system konwersacyjny Program Guide, który znacznie upraszcza szybkie pisanie programów obróbkowych za pomocą interfejsu graficznego, bez konieczności stosowania kodów ISO.



RMMP

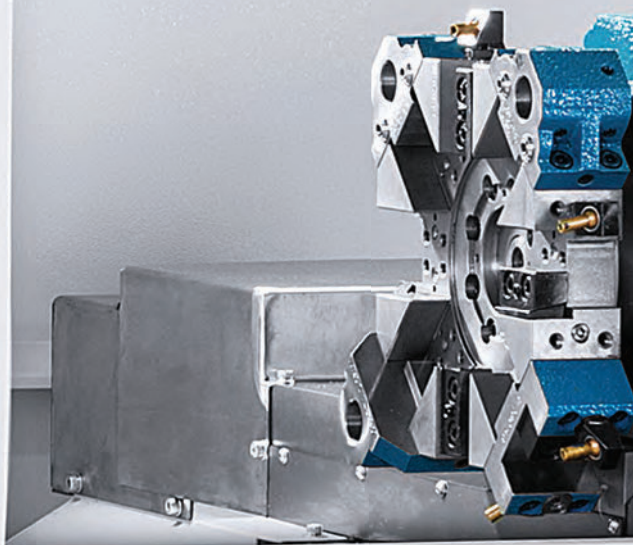
Romi Manual Machine Package – pakiet do obsługi manualnej

Umożliwia obsługę maszyny w trybie ręcznym za pomocą elektronicznych pokręteł oraz w trybie automatycznym (za pomocą joysticków i klawisza startu cyklu obróbki).

Operator może obrabiać części niczym na tokarce konwencjonalnej, sterując obrabiarką za pomocą pokręteł elektronicznych oraz joysticków na przesuwным panelu sterowniczym.

Może również wprowadzać na ekranie CNC wartość prędkości posuwu, głębokość toczenia, współrzędne czy kąty, po czym uruchomić obróbkę przyciskiem startu cyklu.

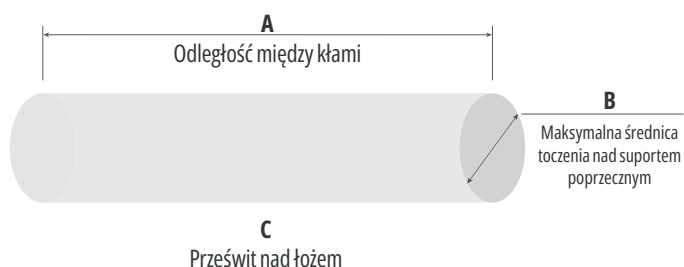




Dane techniczne		C 470		C 570		C 670
Wymiary technologiczne						
Wznios kłów	mm	240		290		340
Odległość między kłami	mm	1,000		1,500		2,000
Średnica toczenia nad łożem	mm	470		570		670
Średnica toczenia nad suportem poprzecznym	mm	200		255		345
Średnica toczenia nad skrzydłami suportu wzdł.	mm	430		510		600
Przejazd suportu poprzecznego (oś X)	mm	220		280		360
Przejazd suportu wzdłużnego (oś Z)	mm	1,065		1,555		2,025
Łoże						
Szerokość	mm	305		380		380
Wysokość	mm	290		290		290
Wrzeciennik						
Końcówka wrzeczona	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-6"	A2-8"	A2-8"
Średnica otworu wrzeczona	mm	53	65	65	80	104
Układ przeniesienia napędu		Bezpośredni		Bezpośredni		Bezpośredni
Zakresy prędkości	obr./min	4 do 4,000	3 do 3,000	3 do 3,000	2 do 2,200	1 do 1,800
Posuwy						
Szybki przesuw (oś Z)	m/min	10		10		8
Szybki przesuw (oś X)	m/min	10		10		8
Konik manualny						
Pozycjonowanie podstawy		Manualny (std.) / Sprzęgany z suportem wzdł. (opcja)		Manualny (std.) / Sprzęgany z suportem wzdł. (opcja)		Sprzęgany z suportem wzdł.
Wysuw pinoli konika		Manualny (std.) / Hydrauliczny (opcja)		Manualny (std.) / Hydrauliczny (opcja)		Manualny (std.) / Hydrauliczny (opcja)
Skok pinoli	mm	120		130		180
Średnica pinoli	mm	60		80		100
Rozmiar stożka w pinoli	MT	4		4		5
Moc						
Silnik główny AC (S6 – 40%)	kW	9		11		18,2
Pobór mocy łączny	kVA	20		20		25
Gabaryty (*)						
Zajmowana powierzchnia	m	2,91 x 1,24		3,65 x 1,49		4,84 x 1,57
Ciężar przybliżony netto	kg	2.600		3.550		4.300

Dane techniczne			C 470	C 570	C 670
Imak narzędziowy szybkozmienny (opcja)					
Ilość oprawek			2 lub 3	3	3
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Okrągły	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 32
Tylny imak narzędziowy (opcja)					
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25
	Okrągły	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40
Płyta imakowa („gang tools”) (opcja)					
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	20 x 20	-	-
	Okrągły	mm	Ø 25	-	-
Imak narzędziowy WTO (opcja)					
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Okrągły	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 40
8-pozycyjna głowica kwadratowa manualna (opcja)					
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	25 x 25	-	-
	Okrągły	mm	Ø 25	-	-
4-pozycyjny imak kwadratowy manualny (opcja)					
Liczba pozycji / narzędzi			-	-	4
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	-	-	25 x 25
	Okrągły	mm	-	-	Ø 40
8-pozycyjna pozioma głowica rewolwerowa automatyczna (opcja)					
Typ tarczy głowicy			ROMI	ROMI (*lub VDI-30)	ROMI (*lub VDI-30)
Liczba pozycji / narzędzi		-	8	8	8
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	25 x 25	25 x 25 (*20x20)	25 x 25 (*20x20)
	Okrągły	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40
8-pozycyjna pozioma głowica rewolwerowa automatyczna dla narzędzi napędzanych (opcja)					
Typ tarczy głowicy			-	-	Dyskowy VDI-40
Liczba pozycji / narzędzi		-	-	-	8
Rozmiar trzonka narzędzia	Kwadrat	mm	-	-	25 x 25
	Okrągły	mm	-	-	Ø 40
Mocowanie narzędzi napędzanych		DIN 6499	-	-	ER - 32
Zakres prędkości narzędzia napędzanego		obr./min	-	-	4 do 4,000

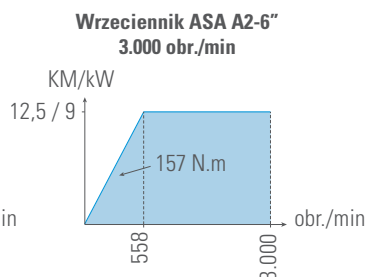
Przestrzeń robocza – wymiary w mm (in)



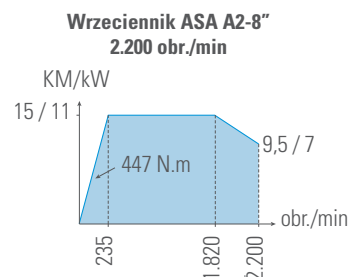
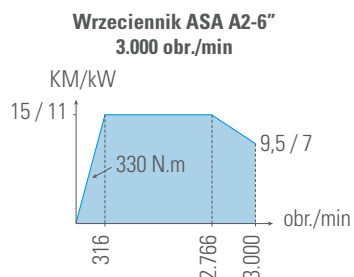
	A	B	C
ROMI C 470	1,000 mm	Ø 200 mm	Ø 470 mm
ROMI C 570	1,500 mm	Ø 255 mm	Ø 570 mm
ROMI C 670	2,000 mm	Ø 345 mm	Ø 670 mm

Wykresy mocy

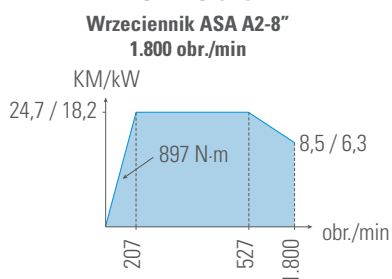
ROMI C 470



ROMI C 570

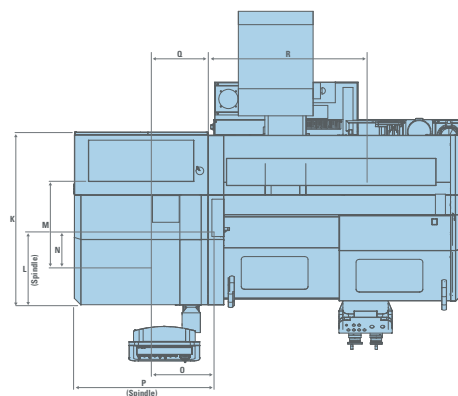
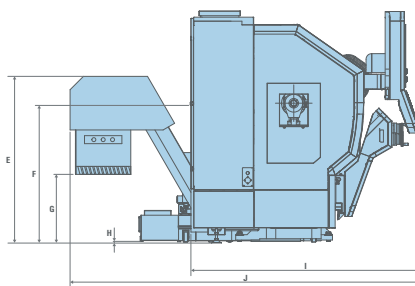
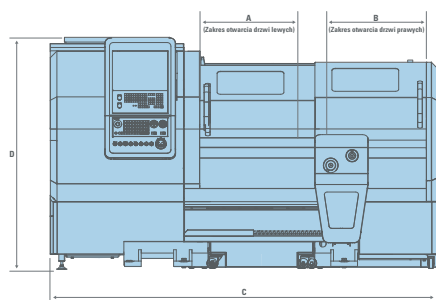


ROMI C 670



Tryb pracy S6-40%

Wymiary maszyny – wymiary w mm



		A	B	C	C1	C2	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
ROMI C 470	mm	760	745	2,907	-	-	1,737	1,248	1,046	513	17,5	1,726	2,632	1,293	524	665	260	490	1,082	410	1,200
ROMI C 570	mm	1,485	1,520	3,645	-	-	1,736	1,500	1,288	765	20	1,935	2,880	1,490	654	-	-	-	-	-	-
ROMI C 670	mm	2,000	2,005	4,833	5,145	5,690	1,736	1,824	1,613	1,090	20	2,010	2,205	1,570	760	-	-	-	-	-	-

C1 - Szerokość wersji z wanną na wióry

C2 - Szerokość wersji z transporterem wiórów

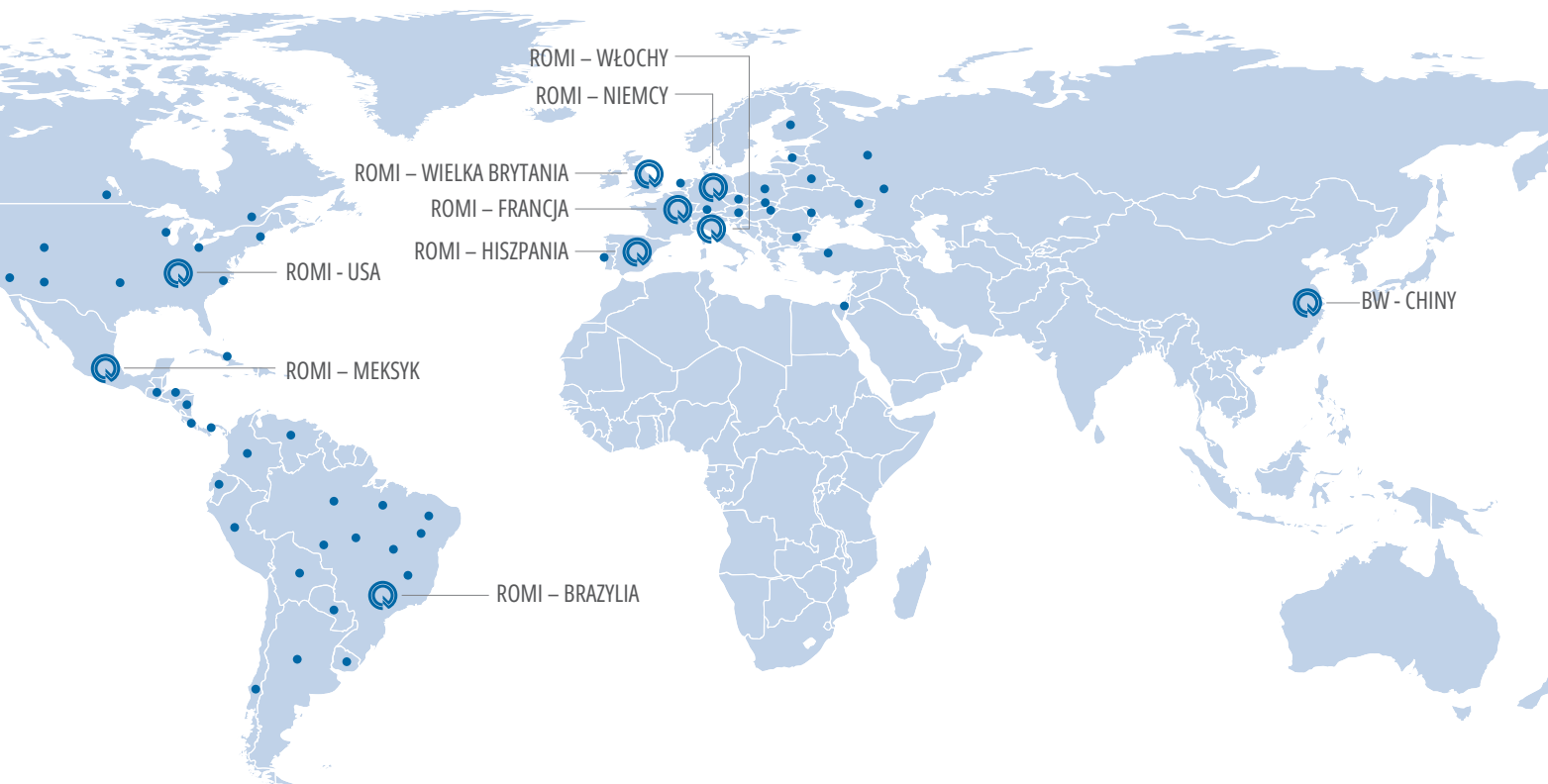
Uwaga: C 470 i C 570 wyposażone w transporter wiórów na tył maszyny (opcja), a C 670 w transporter wiórów na bok maszyny (opcja).

Wposażenie standardowe

- Wrzeczono jest dostępne w następujących wariantach, w zależności od konfiguracji maszyny:
 - ASA A2-5" z otworem Ø53mm, zakres prędkości od 4 do 4000 obr./min (C 470)
 - ASA A2-6" z otworem Ø65mm, zakres prędkości od 3 do 3000 obr./min (C 470 i C 570)
 - ASA A2-8" z otworem Ø80mm, zakres prędkości od 2 do 2200 obr./min (C 570)
 - ASA A2-8" z otworem Ø104mm, zakres prędkości od 1 do 1800 obr./min lub od 2 do 2500 obr./min (C 670)
- Manualnie przesuwany konik z ręcznie wysuwaną pinolą (nieobrotową)
- System sterowania CNC Siemens Sinumerik 828D PPU 290.4 (SW PPU 24X – karta CF)
- z 15-calowym, dotykowym monitorem LED.
- Kompletne osłony maszyny przeciwko wiórom i rozbryzgom chłodziwa, również nad ruchomą głowicą. Elektryczny zamek bezpieczeństwa.
- Zestaw śrub i nakrętek do poziomowania maszyny.
- Zestaw podstawowych kluczy do obsługi maszyny.
- Kompletna dokumentacja techniczno-rozruchowa (DTR) w wersji elektronicznej.
- Lampa LED.
- Pokrętko elektroniczne (dla maszyn bez opcji „KitMultiplac”).
- Szafa elektryczna z wentylatorem odśrodkowym, z nadciśnieniem.
- Standardowe malowanie: emalia
- epoksydowa teksturowa w kolorze Munsell Blue 10B-3/4 oraz szarym RAL 7035.
- Centralny układ smarowania z filtrem liniowym i czujnikiem poziomu oleju.
- Układ chłodzenia ze zbiornikiem i pompą płynu chłodzącego.
- 8-pozycyjna pozioma głowica rewolwerowa (rozmiar 63) ze standardową tarczą ROMI, do mocowania noży o przekroju 25x25mm, z jedną oprawką do toczenia poprzecznego, dwoma oprawkami wytaczarskimi z otworem Ø25mm, pięć tulejek redukcyjnych: Ø8, 10, 12, 16 i 20 mm oraz Morse1 (C470).

Wposażenie dodatkowe

- Taśmowy transporter wiórów (TCE) – przeznaczony krótkich spiralnych wiórów, głównie do stali. Dostępny dla wersji z długością toczenia 1000mm (C 470), 1500mm (C 570) oraz 2000mm (C 670).
- Wanna na wióry, dostępna dla wersji z długością toczenia 1000mm (C 470), 1500mm (C 570) oraz 2000mm (C 670).
- Pompa wysokiego ciśnienia (10 l/min, 5 bar, 1,5 kW).
- Pompa wysokiego ciśnienia (10 l/min, 7 bar, 1,5 kW).
- Uchwyt hydrauliczny Ø165 mm lub Ø210 mm z rowkami 1.5x60° - A2-5" (C 470).
- Uchwyt hydrauliczny Ø210 mm z rowkami 1.5x60° - A2-6" (C 470).
- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø160 mm lub Ø200 mm ze szczękami jednolitymi lub odwracanymi - A2-5" (C 470).
- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø160 mm lub Ø200 mm ze szczękami jednolitymi lub odwracanymi - A2-6" (C 470).
- Uchwyt hydrauliczny Ø210 mm lub Ø250 mm z rowkami 1.5x60° - A2-6" (C 570).
- Uchwyt hydrauliczny Ø250 mm z rowkami 1.5x60° - A2-8" (C 570).
- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø200 mm lub Ø250 mm ze szczękami jednolitymi lub odwracanymi - A2-6" (C 570).
- Uchwyt hydrauliczny Ø254 mm lub Ø315 mm z rowkami 1.5x60° - A2-8" (C 670).
- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø250 mm lub Ø315 mm ze szczękami jednolitymi lub odwracanymi - A2-8" (C 670).
- Klimatyzacja szafy elektrycznej.
- Funkcja automatycznego wyłączania.
- Autotransformator.
- Hydraulicznie wysuwana pinola konika
- Wyprowadzenie dla dodatkowych podłączeń elektrycznych.
- Opakowanie wraz z zabezpieczeniem na czas transportu.
- Dodatkowe kody M.
- Romi Manual Machine Package – pakiet do obsługi manualnej.
- Lampa sygnałowa stanu pracy maszyny.
- Podtrzymka stała typu U – Ø50 do Ø210 (C 470).
- Podtrzymka stała zamykana – Ø8 do Ø152 (C 470/570).
- Podtrzymka stała otwarta – Ø8 do Ø80 (C 470/570).
- Podtrzymka nadążna – Ø12 do Ø50 (C 470).
- Podtrzymka nadążna – Ø15 do Ø80 (C 570).
- Podtrzymka stała typu U – Ø30 do Ø345 (C 670).
- Podtrzymka stała zamknięta – Ø20 do Ø255 (C 670).
- Dodatkowe podręczniki i dokumentacja.
- Opcje software'owe dla systemu CNC
- Przełącznik nożny (pedał) do zamykania uchwytu.
- Przełącznik nożny (pedał) do obsługi konika.
- Pistolet do chłodziwa.
- Uchwyt 4-szczękowy z niezależnymi szczękami Ø250 mm lub Ø315 mm dla wrzeczona A2-6" albo Ø315 mm lub Ø400 mm dla A2-8" (C 570).
- Uchwyt 4-szczękowy z niezależnymi szczękami Ø315 mm, Ø400 mm lub Ø500 mm dla wrzeczona A2-8" (C 670).
- Kieł obrotowy
- Płyta imakowa wielonożowa (C 470).
- Tylny imak narzędziowy (C 470/570/670).
- Imak narzędziowy szybkozmienny dwu lub trzystronny (C 470).
- 4-pozycyjna głowica kwadratowa – manualna (C 470).
- Imak narzędziowy szybkozmienny trzystronny (C 570/670).
- 8-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pozioma (C 570).
- 8-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pozioma (C 670).
- 4-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pionowa (C 670).
- 8-pozycyjna, elektryczna głowica rewolwerowa – pozioma z napędzanymi narzędziami (C 670).
- Wyciągacz pręta.
- Separator (skimmer) oleju.
- Jednostka hydrauliczna.



Brazylia



USA



Niemcy



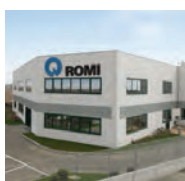
Wielka Brytania



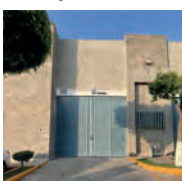
Francja



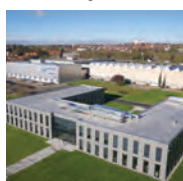
Hiszpania



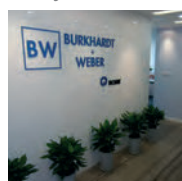
Włochy



Meksyk



Niemcy B+W



Chiny - B+W



NTM sp. z o.o. - Dystrybutor w Polsce
ul. Ciesielska 16 - 44-151 Gliwice, Polska
Telefon: +48 32 832 78 00
biuro@ntm.com.pl
www.ntm.com.pl



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

Latin America

+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber Shanghai

+86 21 6100-5568
info@cn.burkhardt-weber.net

ROMI BW Machine Tools Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España

C/ Telemática, 9 - Polígono
Industrial La Ferreria - 08110
Montcada I Reixac - Barcelona +34
93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl

Via Morigi, 33 - 29020
Gossolengo (PC) - Italy
+39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671



Wykonania zgodne z przepisami CE dot. bezpieczeństwa dostępne wyłącznie
na rynku europejskim lub na specjalne zamówienie. Prosimy potwierdzić dostępność
i właściwości techniczne produktów w kraju zamawiającym.

